

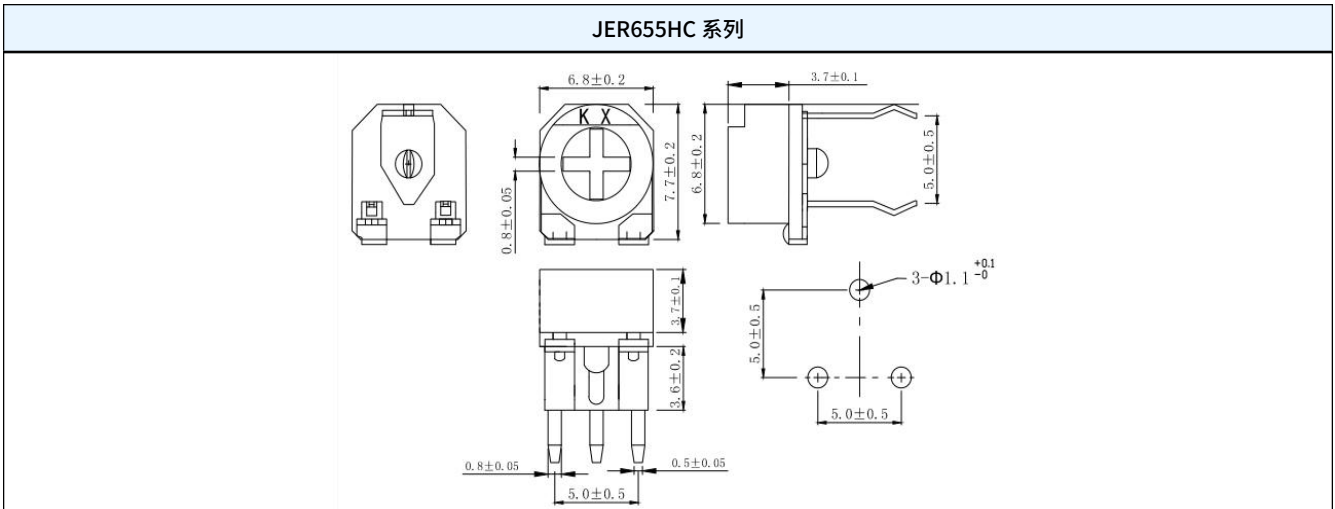
# JER655HC series



## ■ 特性

- 额定功率为 0.25 瓦
- 高稳定性
- 宽阻值
- 体积小
- 金属玻璃釉
- 精度高

## ■ 产品系列尺寸图



## ■ 电气特性

参数名称	参数指标
标称阻值	100Ω-2MΩ
标称阻值允许偏差	±20%
阻值变化特性	B (直线式)
额定功率	0.25W
最高使用电压	30VAC
转动噪声	100mV
零位阻值	R ≤ 1KΩ时, r <sub>01</sub> 、r <sub>03</sub> ≤ 10Ω R > 1KΩ时, r <sub>01</sub> 、r <sub>03</sub> < 1%R

## 物理特性

参数名称	参数指标
总机械行程	270° ± 10°
有效行程	240° ± 10°
旋转扭矩	3mN·m ~ 30mN·m
止动强度	≧ 50mN·m
标准包装	500 只/袋

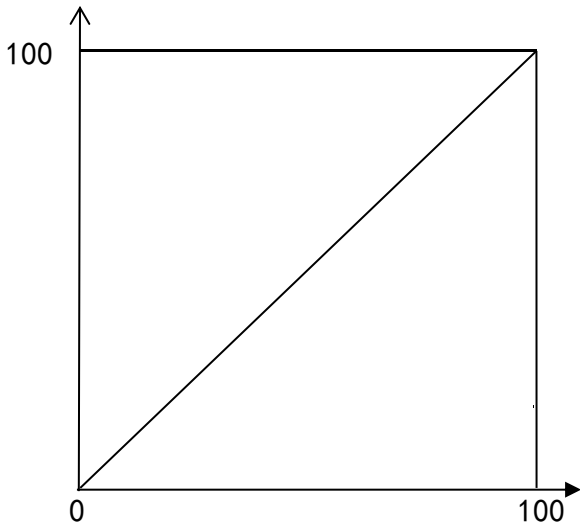
## ■ 标称阻值对照表

标称阻值对照表			
阻值( $\Omega$ )	阻值代码	阻值( $\Omega$ )	阻值代码
100	101	20000(20K)	203
200	201	50000(50K)	503
500	501	100000(100K)	104
1000(1K)	102	200000(200K)	204
2000(2K)	202	500000(500K)	504
5000(5K)	502	1000000(1M)	105
10000(10K)	103		

## ■ 可靠性

测试项目	测试方法
使用温度范围	-30°C~+85°C
回转寿命特性	无载荷时,将褶动片以 6 秒一次来回之速度,在有效回转角度之 90% 以上,回转 50 $\pm$ 2 次后之抵抗值的变化为 $\pm$ 10%以内。
温度特性	无载荷时,在 70 $\pm$ 3°C之槽内,放置 5 小时后,抵抗值的变化 $\pm$ 3%以内。
温度循环	无载荷-30°C(30分)常温常湿(15分)85°C(30分)常温常湿(15分)循环放置重复做 5 次循环后,在常温常湿之室内,以无载荷放置 2 小时以上后之值的变化为 $\pm$ 3%内。
长时间之耐热性	以无载荷,在 70 $\pm$ 3°C之槽内,放置 500 $\pm$ 10 小时后,以无载荷放置在常温常湿之室内 2 小时以上后的抵抗值之变化为 $\pm$ 5%以内。
耐湿特性	以无载荷在 40 $\pm$ 2°C,湿度 90~95%之槽内,放置 500 $\pm$ 10 小时后,以无载荷放置在常温常湿之室内 5 小时以上后之抵抗值的变化为 $\pm$ 5%以内。
载荷寿命的特性	于 40 $\pm$ 2°C,湿度 90~95%之恒温恒湿槽加上 1.5 小时定格电压后切 0.5 小时,如此循环连续重复做 500 $\pm$ 10 小时后,在常温常湿之室内,无载荷放置 5 小时以上之后的抵抗值之变化在 $\pm$ 5%以内。
焊锡耐热性	在 260 $\pm$ 10°C之焊锡槽,将端子之先端(由先端 1.5~2.0mm)浸渍 3 $\pm$ 0.5 秒后在常温常湿之室内,以无载荷放置 1 小时以上之后之变化在 $\pm$ 2%以内。
温度系数	以无载荷,25°C(30分)-30°C(30分)25°C(30分)85°C(30分)放置时之温度系数是 $\pm$ 250PPM/°C以内。
焊锡条件	温度 260 $\pm$ 10°C 时间 3 秒以内(总计时间)

■ 阻值特性输出曲线图（直线式）



标准	名称	直线式
旧部标		X
IEC 标准		A
日本标准 (JIS)		√ B

■ 产品命名规则

命名规则								
JER	-	655	-	H	-	C	-	102
↓		↓		↓		↓		↓
系列		尺寸		安装形式		结构		阻值代码
JER		655		卧式		防尘密封		101
								102
								103
								104

■ 使用上应注意事项:

- A. 进行浸渍焊锡时，因助焊剂(Flux)之飞散，而影响到品质降低事情，所以请让助焊剂充分干燥之后再行浸渍，另对助焊剂之涂布量亦请注意。
- B. 勿将半可调电阻器浸渍在溶剂内，必要洗净时请来函联系。
- C. 插入印刷基板(印刷电路板)以及装配后，对端子、中端、褶动片等半可调电阻器，勿施于过猛的“力”，因会变形而导致接触不良之原因，特别对开放型，请多注意褶动部。
- D. 保管半可调电阻器时，请避开高温、低温、多湿之场所及产生腐蚀性瓦斯处(瓦斯中)特别对长时间之保管请更加注意。
- E. 保管时，请注意对制品之积压量。
- F. 在库存品之管理上，以先进先出为要。