

# 零件承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称: 0110

规格描述: ZELKCZRH-6x10-3.0T 700 @100MHz 六孔磁珠

日 期: 2023/09/13

增益签核:

制订	审核	核准
夏琳	陈雨	李万

客户签核:

工程	审核	核准



东莞市增益实业有限公司

地址: 东莞市塘厦镇林村塘厦大道北552号

电话: 0769-87321000

传真: 0769-87891229

物料类型:

六孔磁珠

日 期:

2023/09/13

版 本:

A



◆特征：

产品名称：ZELKCZRH-6x10-3.0T 六孔磁珠

产品特点：环保，镍芯磁芯。体型小，中等大，大电流（最高达3A），大阻抗值，有效抑制EMI电磁波。

◆产品应用：

针对宽频段的杂讯抑制有显著效果，可通过不同的绕线方式达到不同的宽频阻抗抑制效果，可用两组或者三组线绕制成共模磁珠对共模干扰的信号进行抑制。主要用于各类PCB板，从外部滤除电磁杂讯的干扰。直流电源及信号的滤波。

◆型号注释和外形尺寸：

1、型号注释

ZELKCZRH - 6 x 10 -3.0T

A

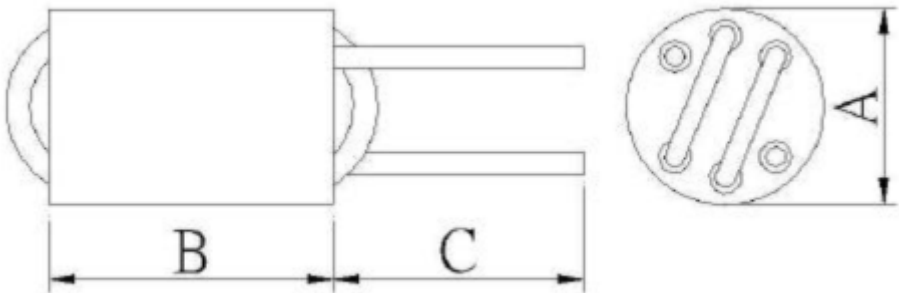
B

C

D

项目	代码	描 述
A	ZELKCZRH	RH 穿芯六孔磁珠
B	6	外径尺寸
C	10	磁芯体长
D	3.0T	圈数

2、外形尺寸



尺寸 Dimensions (mm)			
A	B	C	
6.0±0.2	10.0±0.2	20.0±1.0	



3、材料表

项目	使用材料	材料编号
磁体	JR6H	GM-JR6H-6*10
引脚	Φ0.5mm（无铅镀锡铜包钢线穿 3 T）	MT2100603TS

4、 主要电性能参数

型 号 规 格 Type	阻 抗 Impedance（Ω） （@100MHz）	
ZELKCZRH-6x10-3.0T	700 MIN	

5、 试验项目及要求

项目 Item		性能要求 Specification	试验条件及方法 Test methods and remarks
1	工作温度范围 Operating temperature range	-25~+85℃	
2	储存温度范围 Storage temperature range	-20~+85℃	
3	外观和外形尺寸 Appearance & dimensions	符合产品规范和公差要求 Conformity to the product specification	目测，精度不低于 0.02 mm的游标卡尺测量 Eyeball; vernier calliper with precision no lower than 0.02mm
4	阻抗值（Z） Impedance	在规定的允许范围内 Within the specified tolerance	在规定的测试频率下，用 HP-4291B 进行测试。 Condition: at specified test frequency. Test equipment: HP-4291B
5	引出端强度 Terminal strength	外观无可见损伤、引线不断 There shall be no evidence of damage during the test and the lead no breakage.	拉力：沿轴向施加 2kgf, 持续时间：5s Pull: adding 2kgf down axial Duration: 5s 弯折循环：在靠近端子末端将引线弯折 90 度后还原持续 5s，再向反方向重复一次为一个循环。重复 2 次 Bucking cycle: buck lead 90° at the end of closing terminal and then reset keeping 5s, redoing one time at the counter is one cycle. Repeat two times.
6	耐焊接热 Resistance to soldering heat	$\Delta Z/Z \leq \pm 10\%$	焊锡温度：270±5℃ 浸锡时间：10±1s 恢复时间：1~2 小时 Tin review: 270±5℃ Duration: 10±1s Recovery: 1~2hours
7	可焊性 Solder ability	引线的表面圆周覆盖率不小于 95% Leads shall be at least 95% areas covered with a new solder coating.	焊锡温度：250±5℃ 浸锡时间：2±0.5s Tin review: 250±5℃ Duration: 2±0.5s