



承认书

APPROVAL SHEET

客户名称:

Customer

产品名称:

滤波器

Part Name

LINE FILTER

客户料号:

Customer Part No.

产品规格:

UU9.8-10mH

Specification

规格书编号

UU9.8-YH180157

Document No.

版本号:

24.01

Version No.

日期:

2025-3-28

DATE

制造 Manufacturer			客户 Customer		
拟制 Draft by	审核 Checked by	确认 Approve by	检验 Check by	审核 Checked by	批准 Approval by
张满群	黄美艳	张惠霞			

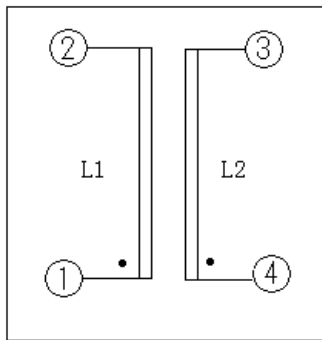


序号 No.	目 录 TABLE OF CONTENTS
1	适用范围 Scope
2	型号表示办法 How To Order
3	外观尺寸图 Appearance & Dimension
4	电气特性 Electrical Characteristics
5	工作温度范围 Operating Temperature Range
6	接线图（底面图） Connection (Bottom View)
7	卷线规格 & 作业注意点: Winding Spec&Operating
8	材料清单 Material list
9	可靠性试验项目 Reliability Testing Items
10	包装 Package
11	推荐焊接条件 Recommend Soldering Conditions
12	贮存方法 Storage Methods
13	使用注意事项 Precautions For Use



5. 工作温度范围(包含元件自身发热) Operation temperature (Including self-heating temperature rise.) -25~+85°C。

6. 接线图 (底面图) Connection (Bottom View)



● is winding start/●表示卷始端。

7. 卷线规格 & 作业注意点: Winding Spec&Operating

卷顺 Order	线圈 Coil	卷线端子 Pin	线材 Wire	圈数 Turns	卷状 Winding Method	隔离胶带 Barrier Tape		套管规格 Tube Size	绝缘胶带 Insulation Tape	
						Pri	Sec		Turns	Width
1	L1	1--2	2UEW ϕ 0.20 155°C	75Ts (REF.)	密绕	/	/	/	/	/
	L2	4--3	2UEW ϕ 0.20 155°C	75Ts (REF.)	密绕	/	/	/	/	/

作业注意点: Operating :

1. 含浸品 Varnish

8. 材料清单 Material list

NO.	组件 Component	材料 Material	型号规格 Part No.	UL 档案号码 UL file No.
1	骨架 Bobbin	PHENOL T375J 电木 T375J	SY-0901 or equivalent	E59481(S)
2	磁芯 Core	铁氧体 Ferrite	SNH10-UU9.8A (M) or equivalent	/
3	线材 Wire	漆包线 Enameled wire	2UEW ϕ 0.20mm155°C or equivalent	E194410
4	含浸液 Varnish	EPOXY	T4260、E57AF or equivalent	/
5	焊锡 Solder	锡, 铜	99.3Sn:0.7Cu	/

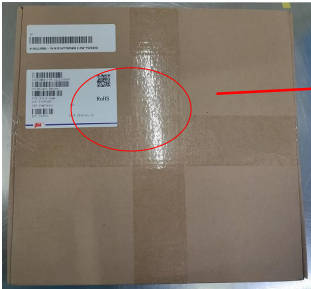


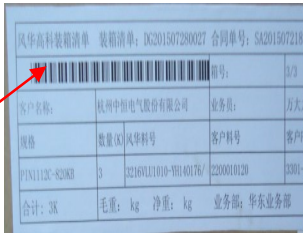


9. 可靠性试验项目 Reliability Testing Items

序号	项目	要求	试验方法及备注
1	可焊性	引脚上锡面积 $\geq 95\%$	在 $245\pm 5^{\circ}\text{C}$ 熔融的焊锡中浸置 $3.0\text{s}\pm 0.5\text{s}$
2	拉力试验	外观无可见损伤、引线不断	试验力: 1.5kg 保持时间: $(10\pm 5)\text{s}$
3	耐焊接热	1. 外观无明显损伤 2. $-10\% \leq \Delta L/L \leq 10\%$	将元件浸入锡炉内, 浸置到锡面平齐产品本体最低点(即平齐磁芯底部端面或套管底部端面), 焊锡温度为 $260^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$, 浸置时间为 $10\text{s} \pm 1\text{s}$, 恢复时间 2h
4	温度冲击	1. 外观无明显损伤 2. $-30\% \leq \Delta L/L \leq 30\%$	$+105^{\circ}\text{C}$ 环境 30min \leftrightarrow -25°C 环境 30min, 循环 32 次, 转换时间 $< 5\text{min}$, 循环结束后常温下放置 2h。
5	恒定湿热	1. 外观无明显损伤 2. $-30\% \leq \Delta L/L \leq 30\%$	元件置于恒温、恒湿的试验箱中, 按以下条件试验: 温度: $60^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 相对湿度: 90%~95% RH 试验时间: $96\text{h} \pm 2\text{h}$ 试验完成后, 取出元件置于常温、常湿环境中放置 $2\text{h} \pm 2\text{h}$ 。
6	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. $-30\% \leq \Delta L/L \leq 30\%$	元件置于温度 $+105^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 环境中存放 $96\text{h} \pm 2\text{h}$, 然后在常温下放置 2h
8	耐低温	1. 外观无明显损伤 2. $-30\% \leq \Delta L/L \leq 30\%$	元件置于温度 $-25^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的环境中存放 $96\text{h} \pm 2\text{h}$, 然后在常温下放置 2h



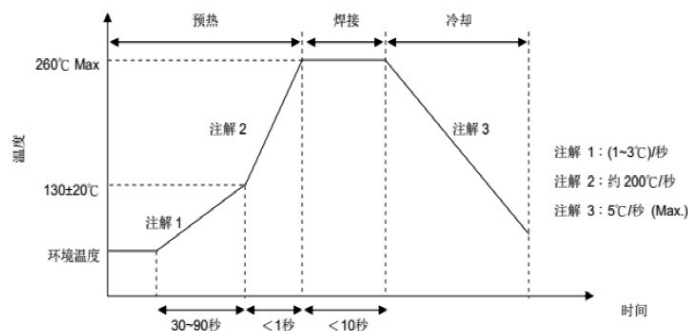
10. 包装 Package

包装方式	标签格式 (仅供参考)	包装要求
		250PCS/盒 250PCS/ Box
		10 盒/箱 10Box/ Carton 总计: 10 盒 *250PCS/ 箱 =2500PCS Total:10Box*250PCS/ Carton =2500PCS/ Carton

11. 推荐焊接条件 Recommend Soldering Conditions

11.1 本产品建议使用波峰焊接法。

Applicable soldering process to the products is reflow soldering. 接曲线 Soldering Profile



12. 贮存方法 Storage Methods

12.1 存储期限 Storage Period

为保证端子电极的焊接特性和包装材料处于良好状态, 请于本公司发货后 6 个月内使用本产品。同时, 由于端子电极的焊接特性会随时间发生变化, 如果贮存时间超过 6 个月, 请首先确认其焊接特性后再安装使用。



To maintain the solderability of terminal electrodes and to keep the packing material in good condition, product should be used within 6 months from the time of delivery. And the solderability of products electrodes may decrease as time passes, so in case of storage over 6 months, solderability shall be checked before actual usage.

12.2 存储条件 Storage Conditions

(1) 存放货物的仓库应满足以下条件 Store products in a warehouse in compliance with the following condition:

温度(Temperature): -5 ~ +30°C 相对湿度(Humidity): 30~70%RH

(2) 不要使产品遭受温度和湿度的快速变化。

Do not subject products to rapid changes in temperature and humidity.

(3) 不要将产品存放在化学环境中，如硫酸气体或碱性气体中，否则会降低电极端子的焊接特性和使电感器腐蚀。

Do not store the products in chemical atmosphere such as one containing sulfurous acid gas or alkaline gas, that will causes poor solderability and corrosion of inductors.

(4) 为了避免受潮气、灰尘等物质的影响，产品应保管于货架上。

Store products on pallets to protect from humidity, dust, etc

(5) 产品应避免热冲击、振动以及直接光照等等。

Avoid heat shock, vibration, direct sunlight, etc.

13.使用注意事项 Precautions For Use

13.1 当本公司的产品使用在一般电子设备以外的领域时，对于此所引发的设备失效我司将不承担任何法律责任。

In case of using the product for the purpose other than general electronics devices, we shall not be held liable for any dysfunctions in or damage to the equipment with which the product is used.

13.2 本承认书只保证我司产品作为一个单体时的质量情况，当我司产品被安装到贵司产品上时，请贵司对使用在贵司电路上的产品情况进行了有效评价和确认。

Our specification limits the quality of the component as a single unit. Please ensure the component is thoroughly evaluated in your application circuit.

13.3 不要对产品施加过大的振动或机械冲击；

Do not apply excessive vibration or mechanical shock to products.

13.4 为防止断线，请不要使用锋利的物体接触线圈，如镊子；

Do not touch wire with sharp objects such as tweezers to prevent wire breakage.

13.5 在产品贴装时不要使用过大的压力，避免磁芯断裂。

Do not apply excessive stress to products mounted on boards to prevent core breakage.